

 Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES
DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
93510012	CONFECCIÓN DE LENCERIA HOGAR
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: PENDIENTE POR DEFINIR
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 13/02/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	40 horas
JUSTIFICACIÓN:	La elaboración de productos de la línea lenceria hogar tiene una gran acogida dentro del comercio
REQUISITOS DE INGRESO:	-Carta de presentación expedida por la comunidad. -Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290601155	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA	
DENOMINACIÓN	
Verificar condiciones técnicas en la máquina, los materiales y/o insumos de acuerdo a la operación	
Realizar operaciones en la máquina de acuerdo a instrucciones recibidas	

 Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES	
	2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE	
	DESCRIPCIÓN	
	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA PLANA.	
	3. CONOCIMIENTOS	
3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS		
MAQUINA PLANA UNA AGUJA: PARTES, FUNCIONES, SISTEMAS Y CALIBRE. AGUJAS PARA LA MAQUINA PLANA UNA AGUJA: PARTES FUNCIONES SISTEMA Y CALIBRE. NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL: DEFINICIONES Y APLICACIÓN EN CONFECCIÓN, POSTURAS EN LA MAQUINA, ORGANIZACIÓN EN PUESTO DE TRABAJO Y ELEMENTOS DE PROTECCIÓN. MÉTODOS Y TIEMPOS: DEFINICIÓN, TIEMPO ESTÁNDAR (SAM), TIEMPOS IMPRODUCTIVOS, FORMATOS DE CONTROL Y LIQUIDACIÓN DE EFICIENCIA		
3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO		
IDENTIFICAR LA FUNCIÓN DE LAS PARTES DE LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA. UTILIZA LA AGUJA DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL A COSER. ENHEBRA LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA, SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS. AJUSTAR LAS GUÍAS O ADITAMENTOS A UTILIZAR EN LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA. OPERAR LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.		
4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN		
OPERAR LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.		
5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR		
Requisitos Académicos		
Competencias mínimas		
Experiencia laboral y/o especialización		
COMPETENCIA		
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN	
290601163	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	

 Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES
ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA	
DENOMINACIÓN	
Verificar condiciones técnicas en la máquina, los materiales y/o insumos de acuerdo a la operación	
Realizar operaciones en la máquina de acuerdo a instrucciones recibidas	
2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE	
DESCRIPCIÓN	
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA).	
3. CONOCIMIENTOS	
3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS	
MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA): PARTES, FUNCIONES, SISTEMAS Y CALIBRE. AGUJAS PARA LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA): PARTES FUNCIONES SISTEMA Y CALIBRE. SISTEMAS DE MEDICIÓN: INSTRUMENTOS Y UNIDADES DE CONVERSIÓN. NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL: DEFINICIONES Y APLICACIÓN EN CONFECCIÓN, POSTURAS EN LA MAQUINA, ORGANIZACIÓN EN PUESTO DE TRABAJO Y ELEMENTOS DE PROTECCIÓN.	
3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO	
ENHEBRAR LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA), SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS. CALIBRAR LA PUNTADA EN LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA)., SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AJUSTAR LAS GUÍAS O ADITAMENTOS EN LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA). OPERAR LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA), APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIA	
4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN	
DEMUESTRA DOMINIO TÉCNICO EN EL MANEJO Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES EN LA MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) DE ACUERDO CON LOS MÉTODOS DE TRABAJO Y MANUALES DE	
5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR	
Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

 Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES
--	---

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	GINA ELIZABETH ORTIZ	INSTRUCTORA CENTRO DE MANUFACTURA EN TEXTILES Y CUERO - ELABORÒ DISEÑO	CENTRO DE MANUFACTURA EN TEXTILES Y CUERO. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	11/02/2010